

CONSEJO DEL DÍA

CONSEJO 16: RECICLAJE. EL CONTENEDOR AZUL



Recoge papel y cartón.

Es, junto con el de vidrio, el que más tiempo lleva implantado en nuestros municipios.

El papel cartón depositado en este contenedor es reciclable al 98%, siendo un 2% de lo que se deposita en este contenedor los llamados impropios.

Proceso:

- El papel Cartón recuperado se clasifica
- Una vez clasificado va a las plantas de reciclaje respectivas, allí se tritura y compacta y se transforma en unas grandes balas de papel.
- Posteriormente este producto se hidrata y con él se crea pasta de papel que pasa por un proceso de limpieza.
- Una vez seco, se plancha y se enrolla en bobinas para distribuir a las fábricas de papel.
- El papel reciclado se usa para hacer nuevas cajas, papel higiénico, sacos para materiales de construcción

Qué depositar

- Periódicos y revistas...
- Folletos publicitarios.
- Cajas y envases de cartón y papel
- Cartonaje para venta de huevos.

Cómo depositar

- El cartón debe estar plegado.
- Evita todo elemento que no sea de papel-cartón (grapas, portadas y canutillos de plástico...)
- Si has llevado el papel y cartón para reciclaje en una bolsa de plástico, sácalo de la bolsa antes de depositar en el contenedor.

¡No!

- Tetrabrick
- Pañales
- Papeles sucios, encerados, metalizados o plastificados.

¿Cuáles son los beneficios de una gestión adecuada?

- **Ahorro de divisas** al disminuir la importación de productos papeleros, ya que somos importadores de madera, pasta de papel, papel ya fabricado, e incluso recorte de papel para fabricar cartón.

- **Ahorro energético.** La fabricación de papel reciclado papel viejo, necesita un menor consumo energético, que se traduce por un lado en un ahorro económico, y por otro, en un ahorro de recursos, lo cual implica también una disminución de la contaminación atmosférica.

Ventajas medioambientales:

- *Masas forestales:* La demanda de madera para la industria papelera ha favorecido por un lado la deforestación, y por otro ha creado una presión hacia el monocultivo de las especies de crecimiento rápido (pino, eucalipto) en detrimento de las autóctonas, lo que conlleva además un empobrecimiento de los suelos y una disminución de la diversidad específica de la flora y la fauna.
- Contaminación agua/aire: La utilización de papel viejo como materia prima reduce los niveles de contaminación. El consumo de agua es menor, así como la carga contaminante del agua producida (DBO y materia en suspensión). También supone una menor contaminación del aire, eliminándose la producción de compuestos de azufre: SO₂, sulfuros y mercaptanos, causantes de la mayor parte de los malos olores producidos por las industrias papeleras.
- Residuos sólidos: La fabricación de papel reciclado genera menos residuos de fabricación. Además, una utilización generalizada de papel reciclado implicaría un gran desarrollo de la recogida selectiva de papel, lo que disminuiría notablemente el volumen de residuos que llegan a los vertederos con las consiguientes ventajas para su gestión.
- Consumo de agua: La utilización del papel reciclado supone un ahorro del consumo de agua para la fabricación de la pasta del 61% con una disminución de la DBO₅ del 55%, la emisión a la atmósfera disminuiría en un 73% y en un 39% la generación de residuos sólidos en el proceso.

Si quieres consultar el contenedor más cercano consulta la app [Inforecikla](#).